質量/力量

項目代碼/校正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KC1001 法碼 (不銹鋼、鑄鐵、黃銅、鋁)	標準法碼 /E_2 CLASS/HAFNER/8404EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8510EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8511EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8512EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8513EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8516EJ	自訂之標準法碼校正程序 (文件編號: OMPT-031)	1	mg	1	mg	不銹鋼	0.015	mg
			2	mg	2	mg	不銹鋼	0.015	mg
			5	mg	5	mg	不銹鋼	0.015	mg
			10	mg	10	mg	不銹鋼	0.015	mg
			20	mg	20	mg	不銹鋼	0.015	mg
			50	mg	50	mg	不銹鋼	0.015	mg
			100	mg	100	mg	不銹鋼	0.015	mg
			200	mg	200	mg	不銹鋼	0.015	mg
			500	mg	500	mg	不銹鋼	0.015	mg
			1	g	1	g	不銹鋼	0.015	mg
			2	g	2	g	不銹鋼	0.015	mg
			5	g	5	g	不銹鋼	0.015	mg
			10	g	10	g	不銹鋼	0.040	mg
			20	g	20	g	不銹鋼	0.035	mg
			50	g	50	g	不銹鋼	0.065	mg
			100	g	100	g	不銹鋼	0.08	mg
			200	g	200	g	不銹鋼	0.15	mg
			500	g	500	g	不銹鋼	2	mg
			1	kg	1	kg	不銹鋼	2	mg
			2	kg	2	kg	不銹鋼	20	mg
			5	kg	5	kg	不銹鋼	0.14	g
			10	kg	10	kg	不銹鋼	0.14	g
			20	kg	20	kg	不銹鋼	0.2	g
			1	mg	1	mg	鑄鐵	0.015	mg
			2	mg	2	mg	鑄鐵	0.015	mg
			5	mg	5	mg	鑄鐵	0.015	mg
			10	mg	10	mg	鑄鐵	0.015	mg

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱 /編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KC1001 法碼 (不銹鋼、鑄鐵、黃銅、鋁)	標準法碼 /E_2 CLASS/HAFNER/8404EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8510EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8511EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8512EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8513EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8516EJ	自訂之標準法碼校正程序 (文件編號: OMPT-031)	20	mg	20	mg	鑄鐵	0.015	mg
			50	mg	50	mg	鑄鐵	0.015	mg
			100	mg	100	mg	鑄鐵	0.015	mg
			200	mg	200	mg	鑄鐵	0.015	mg
			500	mg	500	mg	鑄鐵	0.015	mg
			1	g	1	g	鑄鐵	0.015	mg
			2	g	2	g	鑄鐵	0.015	mg
			5	g	5	g	鑄鐵	0.015	mg
			10	g	10	g	鑄鐵	0.040	mg
			20	g	20	g	鑄鐵	0.035	mg
			50	g	50	g	鑄鐵	0.065	mg
			100	g	100	g	鑄鐵	0.08	mg
			200	g	200	g	鑄鐵	0.15	mg
			500	g	500	g	鑄鐵	2	mg
			1	kg	1	kg	鑄鐵	2	mg
			2	kg	2	kg	鑄鐵	20	mg
			5	kg	5	kg	鑄鐵	0.14	g
			10	kg	10	kg	鑄鐵	0.14	g
			20	kg	20	kg	鑄鐵	0.2	g
			1	mg	1	mg	黃銅	0.015	mg
			2	mg	2	mg	黃銅	0.015	mg
			5	mg	5	mg	黃銅	0.015	mg
			10	mg	10	mg	黃銅	0.015	mg
			20	mg	20	mg	黃銅	0.015	mg
			50	mg	50	mg	黃銅	0.015	mg
			100	mg	100	mg	黃銅	0.015	mg
			200	mg	200	mg	黃銅	0.015	mg
			500	mg	500	mg	黃銅	0.015	mg

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱 /編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KC1001 法碼 (不銹鋼、鑄鐵、黃銅、鋁)	標準法碼 /E_2 CLASS/HAFNER/8404EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8510EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8511EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8512EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8513EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8516EJ	自訂之標準法碼校正程序 (文件編號: OMPT-031)	1	g	1	g	黃銅	0.015	mg
			2	g	2	g	黃銅	0.015	mg
			5	g	5	g	黃銅	0.015	mg
			10	g	10	g	黃銅	0.040	mg
			20	g	20	g	黃銅	0.035	mg
			50	g	50	g	黃銅	0.065	mg
			100	g	100	g	黃銅	0.08	mg
			200	g	200	g	黃銅	0.16	mg
			500	g	500	g	黃銅	2	mg
			1	kg	1	kg	黃銅	2	mg
			2	kg	2	kg	黃銅	20	mg
			5	kg	5	kg	黃銅	0.14	g
			10	kg	10	kg	黃銅	0.14	g
			20	kg	20	kg	黃銅	0.2	g
			1	mg	1	mg	鋁	0.015	mg
			2	mg	2	mg	鋁	0.015	mg
			5	mg	5	mg	鋁	0.015	mg
			10	mg	10	mg	鋁	0.015	mg
			20	mg	20	mg	鋁	0.015	mg
			50	mg	50	mg	鋁	0.015	mg
			100	mg	100	mg	鋁	0.015	mg
			200	mg	200	mg	鋁	0.015	mg
			500	mg	500	mg	鋁	0.015	mg
			1	g	1	g	鋁	0.020	mg
			2	g	2	g	鋁	0.025	mg
			5	g	5	g	鋁	0.045	mg
			10	g	10	g	鋁	0.090	mg
			20	g	20	g	鋁	0.17	mg

項目代碼/校正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KC1001 法碼 (不銹鋼、鑄鐵、黃銅、鋁)	標準法碼 /E_2 CLASS/HAFNER/8404EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8510EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8511EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8512EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8513EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8516EJ	自訂之標準法碼校正程序 (文件編號: OMPT-031)	50	g	50	g	鋁	0.40	mg
			100	g	100	g	鋁	0.80	mg
			200	g	200	g	鋁	1.6	mg
			500	g	500	g	鋁	5	mg
			1	kg	1	kg	鋁	8	mg
			2	kg	2	kg	鋁	30	mg
			5	kg	5	kg	鋁	0.14	g
			10	kg	10	kg	鋁	0.16	g
			20	kg	20	kg	鋁	0.3	g
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯									
KC1002 天平 (含遊校)	標準法碼 /E_2 CLASS/HAFNER/8404EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8510EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8511EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8512EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8513EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8516EJ	自訂之精密電子天平校正程序 (含遊校) (文件編號: OMPT-032)	1	mg	220	g	電子天平 (最小可讀數: 0.01 mg)	0.60	mg
			1	g	<1100	g	電子天平 (最小可讀數: 1 mg)	7	mg
			1100	g	10100	g	電子天平 (最小可讀數: 10 mg)	60	mg
			100	g	34	kg	電子天平 (最小可讀數: 0.1 g)	0.5	g
			0.02	kg	220	kg	電子秤 (最小可讀數: 0.02 kg)	0.04	kg
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯									

項目代碼/校正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KC1005 重力法碼	標準法碼 /E_2 CLASS/HAFNER/8404EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8510EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8511EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8512EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8513EJ /E_2 CLASS/HAFNER/8516EJ	自訂之重力法碼校正程序(文件編號:OMPT-035)	1	g	220	g	重質金屬 (比重 6.0 以上)	0.30	mg
			>220	g	<1.1	kg	重質金屬 (比重 6.0 以上)	20	mg
			1.1	kg	10.1	kg	重質金屬 (比重 6.0 以上)	20	mg
			>10.1	kg	34	kg	重質金屬 (比重 6.0 以上)	0.2	g
			1	g	220	g	輕質金屬 (比重 6.0 以下)	1.7	mg
			>220	g	<1.1	kg	輕質金屬 (比重 6.0 以下)	31	mg
			1.1	kg	10.1	kg	輕質金屬 (比重 6.0 以下)	31	mg
			>10.1	kg	34	kg	輕質金屬 (比重 6.0 以下)	0.28	g
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯									
KC4001 扭力扳手(聲響式、指針式、數位式)	扭力校正器 CDI/TTPM-41 扭力校正器 /CDI/5000-ST 扭力板手校正器 /TOHNICHI /DOTE200N3-G 扭力起子校正器 /TOHNICHI /TDT600CN2-G	自訂之手動扭力工具(手持型扭力計)校正程序(文件編號:OMPT-221)	0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A, B, G	3.0	%
			0.45	N m	5.65	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A, B, G	3.0	%
			3.39	N m	45.20	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A, B, G	3.0	%
			9.04	N m	113.00	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A, B, G	3.0	%
			27.12	N m	339.00	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A, B, G	3.0	%
			81.36	N m	813.60	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A, B, G	3.0	%
			0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class A, B	3.0	%
			0.45	N m	5.65	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class A, B	2.0	%
			3.39	N m	45.20	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class A, B	2.0	%

項目代碼/校正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KC4001 扭力扳手 (聲響式、指針式、數位式)	扭力校正器 CDI/TTPM-41 扭力校正器 /CDI/5000-ST 扭力板手校正器 /TOHNICHI /DOTE200N3-G 扭力起子校正器 /TOHNICHI /TDT600CN2-G	自訂之手動扭力工具 (手持型扭力計) 校正程序 (文件編號: OMPT-221)	9.04	N m	113.00	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class A, B	2.0	%
			27.12	N m	339.00	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class A, B	2.0	%
			81.36	N m	813.60	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class A, B	2.0	%
			0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class C	1.0	%
			0.45	N m	5.65	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class C	1.0	%
			3.39	N m	45.20	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class C	1.0	%
			9.04	N m	113.00	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class C	1.0	%
			27.12	N m	339.00	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class C	1.0	%
			81.36	N m	813.60	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class C	1.0	%
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯									
KC4002 扭力起子 (聲響式、指針式、數位式)	扭力校正器 /CDI/TTPM-41 扭力校正器 /CDI/5000-ST 扭力板手校正器 /TOHNICHI /DOTE200N3-G 扭力起子校正器 /TOHNICHI /TDT600CN2-G	自訂之手動扭力工具 (手持型扭力計) 校正程序 (文件編號: OMPT-221)	0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class D, E	6.0	%
			0.45	N m	5.65	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class D, E	6.0	%
			3.39	N m	10.00	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class D, E	3.0	%
			0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class D	3.0	%
			0.45	N m	5.65	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class D	2.0	%
			3.39	N m	10.00	N m	順向/逆向 (指針式) ISO 6789 TYPE I Class D	2.0	%
			0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class E	1.0	%
			0.45	N m	5.65	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class E	1.0	%
			3.39	N m	10.00	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class E	1.0	%
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯									

項目代碼/校正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KC4003 扭力計	扭力校正器/CDI/TTPM-41 扭力校正器/CDI/5000-ST 扭力起子校正器/TOHNICHI/TDT600CN2-G	自訂之手動扭力工具(手持型扭力計)校正程序 (文件編號: OMPT-221)	0.1	N m	0.5	N m	順向/逆向	4.0	%
			0.45	N m	5.65	N m	順向/逆向	1.0	%
			3.39	N m	45.20	N m	順向/逆向	1.0	%
			9.04	N m	113.00	N m	順向/逆向	1.0	%
			27.12	N m	339.00	N m	順向/逆向	1.0	%
			81.36	N m	813.60	N m	順向/逆向	1.0	%
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯									
KC4003 扭力傳感器(含遊校)	標準力臂/TOHNICHI/DOTCL200N 標準力臂/TOHNICHI/TDTCL600CN 標準法碼/E_2 CLASS/HAFNER/8404EJ, 8510EJ, 8511EJ, 8512EJ, 8513EJ, 8516EJ 扭力傳感器/GR-DTT-4-200/20~200Nm 扭力傳感器/OLY/TT-2202R 扭力校正器/CDI/5000-ST 扭力校正器/CDI/TTPM-41 扭力校正器/TOHNICHI/TDT600CN2-G 標準力臂/OCL-W-210	自訂之扭力校正器(扭力傳感器)校正程序(含遊校) (文件編號: OMPT-223)	0.1	N m	5	N m	實驗室內	0.90	%
			>5	N m	200	N m	實驗室內	0.60	%
			200	N m	1000	N m	實驗室內	0.20	%
			200	N m	1000	N m	實驗室內(使用標準力臂)	0.26	%
			0.1	N m	5	N m	遊校	1.0	%
			>5	N m	200	N m	遊校	0.60	%
			200	N m	1000	N m	遊校	0.20	%
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯									

項目代碼/校正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KC4004 扭力校正器	標準力臂 /TOHNICHI/DOTCL200N 標準力臂 /TOHNICHI/TDTCL600CN 標準法碼 /E_2 CLASS/HAFNER/8404EJ, 8510EJ, 8511EJ, 8512EJ, 8513EJ, 8516EJ 扭力校正器 CDI/5000-ST 標準力臂 OCL-W-210	自訂之扭力校正器 (扭力傳感器) 校正程序 (含遊校) (文件編號: OMPT-223)	0.1	N m	5	N m	實驗室內	1.0	%
			>5	N m	200	N m	實驗室內	0.60	%
			200	N m	800	N m	實驗室內	0.30	%
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯									

壓力量/真空量

項目代碼/校正件	最高工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱/編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KD1002 液體活塞壓力計 (含遊校)	數位壓力校正器 /Additel/ADT672-02-GP500-BAR-B 數位壓力校正器 /Additel/ADT673-02-GP10K-PSI-N	自訂之液體活塞壓力計校正程序 (含遊校) (文件編號: OMPT-202)	0.1	MPa	3.5	MPa	實驗室內	19	kPa
			2	MPa	70	MPa	實驗室內	33	kPa
			0.1	MPa	3.5	MPa	遊校	19	kPa
			2	MPa	70	MPa	遊校	33	kPa
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯									